Eigens	chaften
--------	---------

Klassifizierungstemperatur: 1.540° C 3,0 N/mm² Kaltdruckfestigkeit: Dichte: 900 kg/m³

400° C Wärmeleitfähigkeit: 0,33 W/m*K 600° C 0,35 W/m*K 800° C 0.36 W/m*K 1.000° C 0.38 W/m*K 1.200° C 0,40 W/m*K

Zusammensetzung:

63 - 67 % 29 - 35 % SiO, Fe₂O₂ 0,6 - 1,0 % Na₂0+K₂0 0,9 - 1,5 %

Lieferformen:

Material: Steine im NF Format, NF1 = 230 x 114 mm

und NF2 = $250 \times 124 \text{ mm}$

Dicken: 64 und 76 mm Sonderformate: Halb- und Ganzwölber

Auf Kundenwunsch liefern wir die Dämmstoffe auch mit

anderen Parametern.

Alle angegebenen technischen Daten und Eigenschaftswerte sind Durchschnittswerte, die nach anerkannten Prüfungsmethoden ermittelt wurden und branchenüblichen Fertigungstoleranzen unterliegen. Sie können ohne Vorankündigung (z.B. bei Erschließung anderer Rohstoffguellen oder durch technische Weiterentwicklung) geändert werden und sind somit keine Grundlage für eventuell abgeleitete Garantien.

Produktbeschreibung:

BOHLE IFB bestehen aus hochwertigen Tonen und anderen keramischen Rohstoffen. Um eine Gleichmäßigkeit auch in der Struktur zu erzielen, werden dem Produktionsprozess Füllstoffe beigegeben, die später wieder restlos ausgebrannt werden. Das Herstellverfahren garantiert engste Maß- und Formtoleranzen.

Eine Bearbeitung der Steine ist problemlos möglich.

Vorteile auf einen Blick:

- Beste Kombination von Festigkeit und Isolierwirkung
- Hohe Verlegeleistung

Anwendungsbeispiele:

- Eisen- und Stahlindustrie
- Feuerungs- und Müllverbrennungsanlagen
- Glasindustrie
- Keramische Industrie

Bohle Isoliertechnik GmbH

Hochtemperaturisolierung

Stauweiher 4 + 17 · 51645 Gummersbach/Derschlag Telefon +49 2261 541-0 ·Telefax +49 2261 541-339 info@bohle-gruppe.com



