

HOCHTEMPERATUR DÄMMSTOFFE



PRODUKTINFORMATION

BOHLE IFB24

Eigenschaften:

Klassifizierungstemperatur:	1.320° C
Kaltdruckfestigkeit:	2,0 N/mm ²
Dichte:	640 kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit:	200° C 0,16 W / m*K
	400° C 0,18 W / m*K
	600° C 0,21 W / m*K
	800° C 0,24 W / m*K
	1.000° C 0,28 W / m*K

Lieferformen:

Material: Steine im NF Format, NF1 = 230 x 114 mm und NF2 = 250 x 124 mm
Dicken: 64 und 76 mm
Sonderformate: Halb- und Ganzwölber
Auf Kundenwunsch liefern wir die Dämmstoffe auch mit anderen Parametern.

Produktbeschreibung:

BOHLE IFB bestehen aus hochwertigen Tonen und anderen keramischen Rohstoffen. Um eine Gleichmäßigkeit auch in der Struktur zu erzielen, werden dem Produktionsprozess Füllstoffe beigegeben, die später wieder restlos ausgebrannt werden. Das Herstellverfahren garantiert engste Maß- und Formtoleranzen.

Eine Bearbeitung der Steine ist problemlos möglich.

Zusammensetzung:

Al ₂ O ₃	32 – 36 %
SiO ₂	61 – 65 %
Fe ₂ O ₃	0,9 – 1,7 %
Na ₂ O+K ₂ O	0,8 – 1,0 %
CaO	0,4 – 0,6 %

Alle angegebenen technischen Daten und Eigenschaftswerte sind Durchschnittswerte, die nach anerkannten Prüfungsmethoden ermittelt wurden und branchenüblichen Fertigungstoleranzen unterliegen. Sie können ohne Vorankündigung (z.B. bei Erschließung anderer Rohstoffquellen oder durch technische Weiterentwicklung) geändert werden und sind somit keine Grundlage für eventuell abgeleitete Garantien.

Vorteile auf einen Blick:

- Beste Kombination von Festigkeit und Isolierwirkung
- Hohe Verlegeleistung

Anwendungsbeispiele:

- Eisen- und Stahlindustrie
- Feuerungs- und Müllverbrennungsanlagen
- Glasindustrie
- Keramische Industrie

Bohle Isoliertechnik GmbH

Hochtemperaturisolierung

Stauweiher 4 + 17 · 51645 Gummersbach/Derschlag
Telefon +49 2261 541-0 · Telefax +49 2261 541-339
info@bohle-gruppe.com



BOHLE
SEIT 1924
GRUPPE

www.bohle-gruppe.com

... durch Qualität verbunden