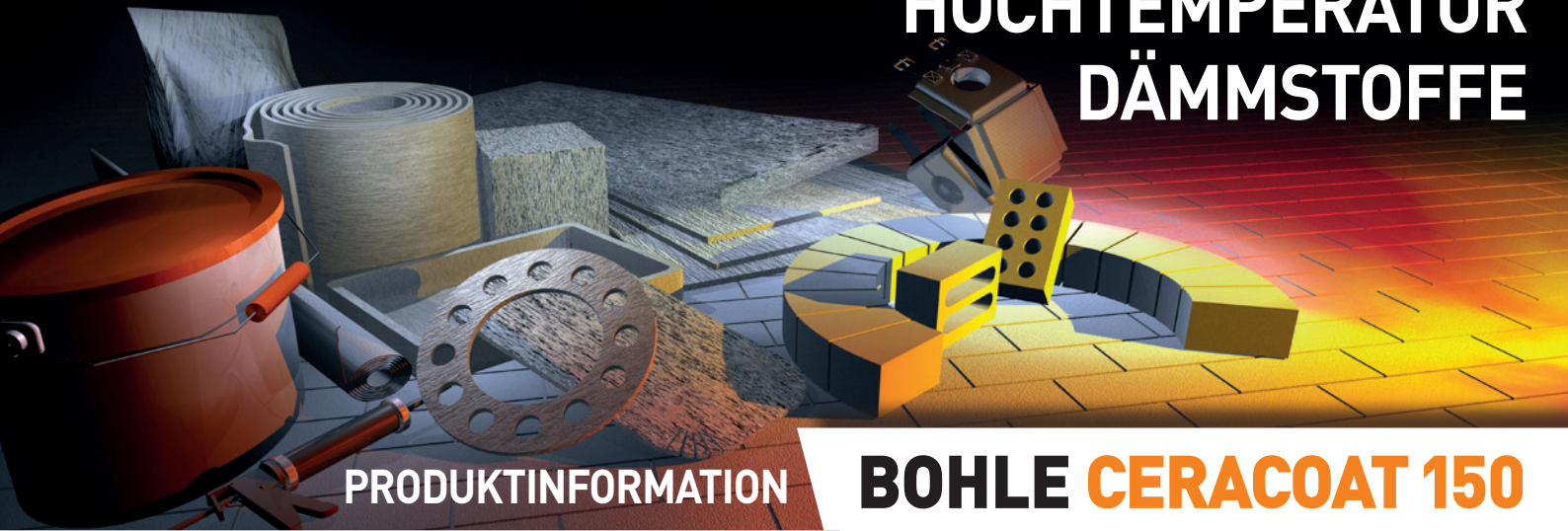


HOCHTEMPERATUR DÄMMSTOFFE



PRODUKTINFORMATION

BOHLE CERACOAT 150

Eigenschaften:

Klassifizierungstemperatur:	1.250° C
Farbe:	Weiß
Dichte:	1.790 kg/m ³
Haltbarkeit:	1 Jahr

Lieferformen:

Material: Paste, Gebinde (Eimer á 5 l und Eimer á 20 l), Sonderverpackung auf Anfrage

Produktbeschreibung:

BOHLE CERACOAT ist ein Keramik-Zement auf der Basis von gemahlener Aluminium-Silikatwolle und einem anorganischen Binder.

Nach dem Austrocknen an der Luft weist er eine harte, erosionsfeste Oberfläche auf, die extrem temperaturbeständig ist. Seine Isoliereigenschaften sind ebenso hervorzuheben wie seine Temperaturwechselbeständigkeit.

Seine geringe Affinität zu vielen Nichteisenmetallen macht ihn zum idealen Überzug für poröse und nicht poröse Materialien.

Außerdem besitzen die **BOHLE CERACOAT**-Produkte eine ausgezeichnete Wärmereflektion sowie eine hohe elektrische Durchschlagsfestigkeit und eine hohe chemische Beständigkeit gegen die meisten Säuren.

Zusammensetzung:

Al ₂ O ₃	41 %
SiO ₂	58 %
MgO	0,32 %
CaO	0,14 %
Na ₂ O	0,14 %
Fe ₂ O ₃	> 0,01 %

Alle angegebenen technischen Daten und Eigenschaftswerte sind Durchschnittswerte, die nach anerkannten Prüfungsmethoden ermittelt wurden und branchenüblichen Fertigungstoleranzen unterliegen. Sie können ohne Vorankündigung (z.B. bei Erschließung anderer Rohstoffquellen oder durch technische Weiterentwicklung) geändert werden und sind somit keine Grundlage für eventuell abgeleitete Garantien.

Vorteile auf einen Blick:

- Erosionsfestigkeit
- Temperaturbeständigkeit
- Hohe elektrische Durchschlagsfestigkeit
- Chemische Beständigkeit
- Beste Verarbeitbarkeit

Anwendungsbeispiele:

- Versiegeln von Fasermodulen
- Kleber für keramische Formteile
- Herstellung von Hitzeschildern

Bohle Isoliertechnik GmbH

Hochtemperaturisolierung

Stauweiher 4 + 17 · 51645 Gummersbach/Derschlag
Telefon +49 2261 541-0 · Telefax +49 2261 541-339
info@bohle-gruppe.com



BOHLE
GRUPPE